

# PRO-I 2200, sériově propojitelný inverter pro přivařování zdvihovým zážehem

Reprodukovatelnost svařovacího procesu a stabilita elektrického oblouku je zajištěna precizní regulací technologie invertoru. Svařovací proud 2.100 A umožňuje přivařování průměru 22 mm. Integrovaný elektronický vyrovnávač napětí umožňuje přivařování i s generátorem nebo tam, kde není možné zajistit stabilitu síťového připojení.



## PRO-I 2200

Svařovací rozsah ( mm )	Ø 2 – 22
Materiál ( svorník/ plech )	ocel, nerez
Svařovací proud ( A )	100 – 2.100
Svařovací čas ( msec )	5 – 1.500
Kadence ( ks/ min )	až 25 ks/ min ( dle nasazení a průměru )
Vybavení	ventilátor, mikroprocesor, ovládací displej
Připojení ( V/ Hz )	320-495 / 50
Jištění ( A )	63 AT
Ochranná třída	IP 23
Rozměry ( mm )	550x850x650
Váha ( kg )	81

## **PowerPackage**

Stroje standardně vybaveny inteligentním systémem k propojení svařovacích inverterů PRO-I 1300 a PRO-I 2200.

PRO-I 2200/ max. 2.100 A

PRO-I 2200 + PRO-I 1300/ max. 3.000 A a 1.500 msec

### Detaily

- variabilní nastavování svařovacího proudu a času
- konstantní regulace proudu
- jednoduché ovládání pomocí jednotlačítkového ovladače
- všechny funkce a parametry zobrazeny na displeji
- předinstalované svařovací programy ( možno upravit dle potřeby )
- 60 volných paměťových míst pro uživatelské programy
- dokumentace svařovacích parametrů

hodnoty svařovacího proudu a času, napětí na EO a energie pro každý svar

hodnoty zdvihu a hloubky ponoru svorníku do tavné lázně ( pouze s pistolí GD 25 )

srovnání aktuálních hodnot s referenčními ( nastavitelné )

v případě odchylek od referenčních hodnot zastavení stroje

ukládání posledních deseti svarů do paměti

možnost dovybavit stroj pamětí pro 24500 svarů

- ochrana stroje proti nechtěnému přenastavení parametrů PIN kódem
- počítadlo svarů
- příslušenství PRO- SPLIT

provoz až 4 pistolí s rozdílnými parametry, nebo vybavení pro čtyři pracoviště

automatické rozpoznání užitých pistolí

počítadlo svarů pro každou pozici

- řízení mikroprocesorem
- možnost dovybavení stroje madlem a větším zadním kolem pro lepší ovladatelnost

Standardně je možno přivařovat svorníky a jiné součásti určené pro přivařování zdvihovým zážehem, jako i V kotvy a spřahovací trny. Funkce signalizovány na digitálním displeji. Jejich nastavování se provádí pomocí jednotlačítkového ovladače volbou přednastaveného programu podle zadaného průměru. Integrované vyhodnocování svaru - svařovací proud, čas, napětí na EO, energie, zdvih, hloubka vnoření do tavné lázně a rychlost pohybu, počítadlo svarů a tolerance dosažených hodnot. Se svařovací pistolí opatřenou senzorem kontrola nastavení zdvihu na displeji (není nutno měřit). Řízení a kontrola stroje mikroprocesorem umožňuje pozvolné snižování svařovacího proudu v závěrečné fázi svaru. Pro možnost přivařování s více pistolemi je možné připojit externí zařízení PRO-SPLIT jako příslušenství nebo vybavit stroj čtyřma vývody pro svařovací pistole a dvěma pro zemnicí kabelaci.. Toto zařízení umožňuje automatické rozeznání užitých pistolí a možnost nastavení jiných hodnot pro každou pistolí. Kombinace se svařovacími pistolemi PHM - 10, PHM - 12, PHM - 161, PHM - 250 a GD 25.

