

**PHM-10** – Svařovací pistole pro přivařování svorníků M3-M10 s režimem krátkého času nebo s ochrannou atmosférou

**PHM-12** – Svařovací pistole pro přivařování svorníků M3-M12 s keramickými kroužky nebo s ochrannou atmosférou

**GD-12sc** – Svařovací pistole pro přivařování svorníků M3-M10 s režimem krátkého času nebo s ochrannou atmosférou

**GD-12s** – Svařovací pistole pro přivařování svorníků M3-M12 s keramickými kroužky nebo s ochrannou atmosférou



<b>PHM – 10, PHM - 110</b>	
Svařovací rozsah ( mm )	Ø 2 – 10
Materiál ( svorník/ plech )/ Metoda	ocel, nerez a žár. ocel/ zdvihový zážeh 783,784
Délka svorníků ( mm )	6 – 40, s příslušenstvím libovolná
Svařovací kabelace ( m / mm <sup>2</sup> )	5,0 / 35
Koncovka kabelace	7 pólová
Rozměry ( mm )/ Váha ( kg )	40 x 130 x 183/ 0,8
Mechanismus/ Funkce	Délkové tolerance +-2,5 mm/ zdvih 1,5 (1,25) mm

<b>PHM –12</b>	
Svařovací rozsah ( mm )	Ø 3 –12
Materiál ( svorník/ plech )/ Metoda	ocel, nerez a žár. ocel/ zdvihový zážeh 783,784
Délka svorníků ( mm )	10 –500, dle příslušenství
Svařovací kabelace ( m / mm <sup>2</sup> )	5,0 / 35
Koncovka řídicí kabelace	7 pólová
Rozměry ( mm )/ Váha	55 x 130 x 175/ 0,95
Mechanismus/ Funkce	Délkové tolerance +-2,5 mm/ zdvih 1,5 (1,25) mm

<b>GD – 12sc</b>	
Svařovací rozsah ( mm )	Ø 3 –10
Materiál ( svorník/ plech )/ Metoda	ocel, nerez a žár. ocel/ zdvihový zážeh 783,784
Délka svorníků ( mm )	10 –500, dle příslušenství
Svařovací kabelace ( m / mm <sup>2</sup> )	5,0 / 35
Koncovka řídicí kabelace	12 pólová
Rozměry ( mm )/ Váha	55 x 130 x 175/ 1,5
Mechanismus/ Funkce	Délkové tolerance +-2,5 mm/ zdvih 0-2,5 mm, nastavování po 0,1 mm/ Vyhodnocování zdvihu na stroji

<b>GD – 12s</b>	
Svařovací rozsah ( mm )	Ø 3 –12
Materiál ( svorník/ plech )/ Metoda	ocel, nerez a žár. ocel/ zdvihový zážeh 783,784
Délka svorníků ( mm )	10 –500, dle příslušenství
Svařovací kabelace ( m / mm <sup>2</sup> )	5,0 / 35
Koncovka řídicí kabelace	12 pólová
Rozměry ( mm )/ Váha	55 x 130 x 175/ 1,5
Mechanismus/ Funkce	Délkové tolerance +-2,5 mm/ zdvih 0-2,5 mm, nastavování po 0,1 mm/ Vyhodnocování zdvihu na stroji

