



Certifikát svářečského operátora/seřizovače

2	Postup svařování WPS:	1.17	Zkuš. org.:	
3	Číslo dokladu:	12/028946	Ing. Bedřich Mácha	
4	Jméno svářeče:	Bc. KARAS Michal	CS Lloyd Praha	
5	Průkaz (ID svářeče):	5002195	Číslo zkoušky: 12-027/11202	
6	Druh průkazu:	Občanský průkaz		
7	Datum a místo narození:	5.11.1984, Příbram		
8	Zaměstnavatel:	Hana Pospíšilová - PROWELD		
9	Předpis / zkušební norma:	ČSN EN ISO 14732:2014		
10	Znalosti funkce:	vyhověl		
11	Odborné znalosti:	nezkoušen		

12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Proces svařování:	783
14	Svařovací jednotka:	BTH TECH, PRO I-1300
15	Řídící jednotka:	PRO I-1300
16	Přímá/nepřímá VT:	nepřímá
17	Řízení oblouku snímačem:	ano
18	Snímač spoje:	ne
19	Poloha svařování:	PA
20	Jednovrstvý/vícevrstvý svar:	jednovrstvé svařování
21	Podložení svaru:	ano
22	Svařování s přídatným materiálem:	ne

23	Doplňující údaje o zkoušce:	EN ISO 14732 783 P BW 1.2 nm t6,0 PA mb sl
24	Kvalifikace je na základě:	zkoušky postupu svařování [4.1 a]]
25	Obnovení platnosti podle:	[5.3 a)]
26	Další informace jsou dokladovány na protokolu o zkoušce a postupu svařování a WPQR č. 5611201	

27 Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným
28 dozorem pro dalších 6 měsíců

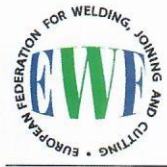
30	Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	Datum zkoušky:	26.1.2017
31	20.07.2017		Ing. D. POSPÍŠIL	Platné do:	26.1.2023
32	20.07.2017		Ing. D. POSPÍŠIL	Den vydání:	6.4.2017
33	20.07.2017		Ing. D. POSPÍŠIL	Schválil:	Ing. Jiří Dobrý
	20.01.2019		Ing. D. POSPÍŠIL		
	20.07.2019		Ing. D. POSPÍŠIL		
	20.01.2020		Ing. D. POSPÍŠIL		
	20.07.2020		Ing. D. POSPÍŠIL		
	20.01.2021		Ing. D. POSPÍŠIL		






ANB

Česká svářečská společnost ANB
Czech Welding Society ANB
Veľřlřkova 1428/4, 160 00 Praha 6



CERT. 021/4
EWF Welders
Cert. system

Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



Certifikát svářečského operátora/seřizovače

- 1
- 2 Postup svařování WPS: **2.17**
- 3 Číslo dokladu: **12/028945**
- 4 Jméno svářeče: **Ing. POSPÍŠIL David**
- 5 Průkaz (ID svářeče): **5002173**
- 6 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
- 7 Datum a místo narození: **20.3.1969, Ostrava**
- 8 Zaměstnavatel: **OSVČ**
- 9 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 14732:2014**
- 10 Znalosti funkce: **vyhověl**
- 11 Odborné znalosti: **nezkoušen**

Zkuš. org.:
Ing. Bedřich Mácha
CS Lloyd Praha
Číslo zkoušky: 12-027/11201



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
12		
13	Proces svařování: 783	783
14	Svařovací jednotka: BTH TECH, PRO I-1300	BTH TECH, PRO I-1300
15	Řídící jednotka: PRO - I-1300	PRO - I-1300
16	Přímá/nepřímá VT: nepřímá	bez omezení
17	Řízení oblouku snímačem: ano	ano
18	Snímač spoje: ne	ne
19	Poloha svařování: PA	bez omezení
20	Jednovrstvý/vícevrstvý svar: jednovrstvé svařování	pouze jednovrstvé svařování
21	Podložení svaru: ano	bez omezení
22	Svařování s přídavným materiálem: ne	bez omezení

- 23 Doplňující údaje o zkoušce: EN ISO 14732 783 P BW 1.2 nm t25,0 PA mb sl
- 24 Kvalifikace je na základě: zkoušky postupu svařování [4.1 a)]
- 25 Obnovení platnosti podle: [5.3 a)]
- 26 Další informace jsou dokladovány na protokolu o zkoušce a postupu svařování a WPQR č. 5611203

- 27 Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným
28 dozorem pro dalších 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
20.02.2017		Ing. D. POSPÍŠIL
20.01.2018		Ing. D. POSPÍŠIL
20.02.2018		Ing. D. POSPÍŠIL
20.01.2019		Ing. D. POSPÍŠIL
20.02.2019		Ing. D. POSPÍŠIL
20.01.2020		Ing. D. POSPÍŠIL
20.02.2020		Ing. D. POSPÍŠIL
20.01.2021		Bc. M. KARAS

Datum zkoušky:
Platné do:
Den vydání:
Schválil:

8.3.2017
8.3.2023
6.4.2017
Ing. Jiří Dobrý

