

Automatické přivařování svorníků zařízením MAS 03 (3 ks svařovací hlava KHA 200, 3 svařovací stroj ks LBS 22/ 44, 3 ks podavač svorníků VBZ, stolní svařovací zařízení MAS)

Toto stolní svařovací zařízení MAS 03, je vybaveno pro přivařování svorníků bez závitů pr.
4 x 10,7 AlMg3 na žehlicí desky.

Vlastní svařovací operace probíhá v jednom pracovním kroku, to znamená, že po založení desky mezi vymežovací kolíky, je po stisknutí dvou startovacích tlačítek zahájen svařovací proces. Nejdříve je žehlicí deska uzemněna pomocí dvou pneumatických zemnicích přípravků. Následuje přesun svařovacích hlav ve vertikální ose směrem dolů až dojde ke kontaktu mezi svorníkem v kleštině svařovací hlavy a deskou. Potom jsou svorníky přivařeny prakticky v jednom svařovacím kroku, přičemž zpoždění mezi jednotlivými svary je cca 1 msec.

Zařízení je projektováno tak, že řídicí jednotka je ve skříni mimo pracovní prostor především proto, aby bylo maximálně zabráněno možnosti jejího poškození.

Ovládání zařízení je jednoduché a umožňuje mimo automatický provoz také ruční ovládání, při které mohou být samostatně ovládnuty jednotlivé svařovací hlavy. Toto je nutné především s ohledem na provádění dodatečných oprav.

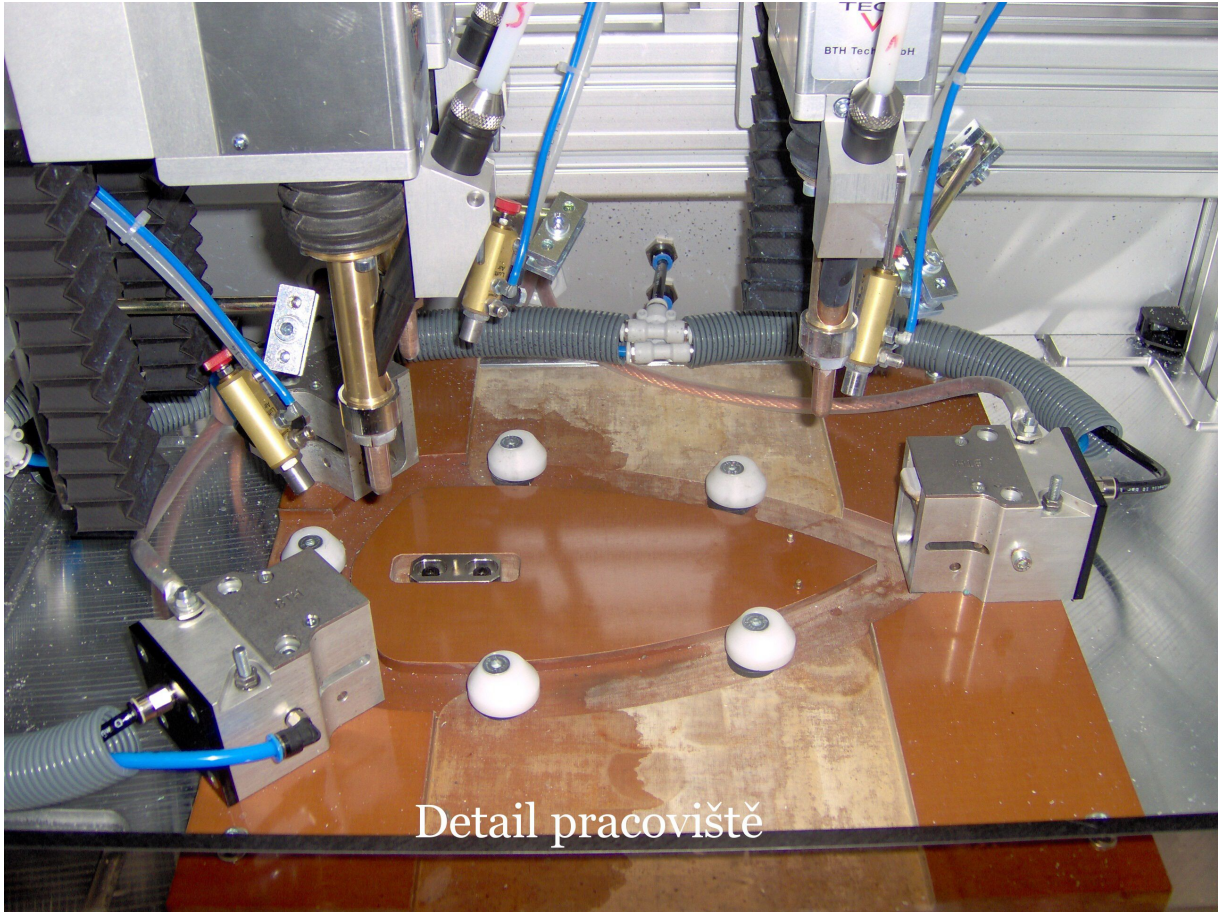
Pro zkvalitnění vzhledu svaru, ale také jeho kvality, je používán předstřík média na místo svaru před jeho provedením.

Podávání svorníků do svařovacích hlav je automatické. Po přivaření svorníku je kleština automaticky doplněna z podavače.

Mimo elektrické připojení je podávání svorníků, pohyb svařovacích hlav a ovládání upínacích přípravků zabezpečeno stlačeným vzduchem.

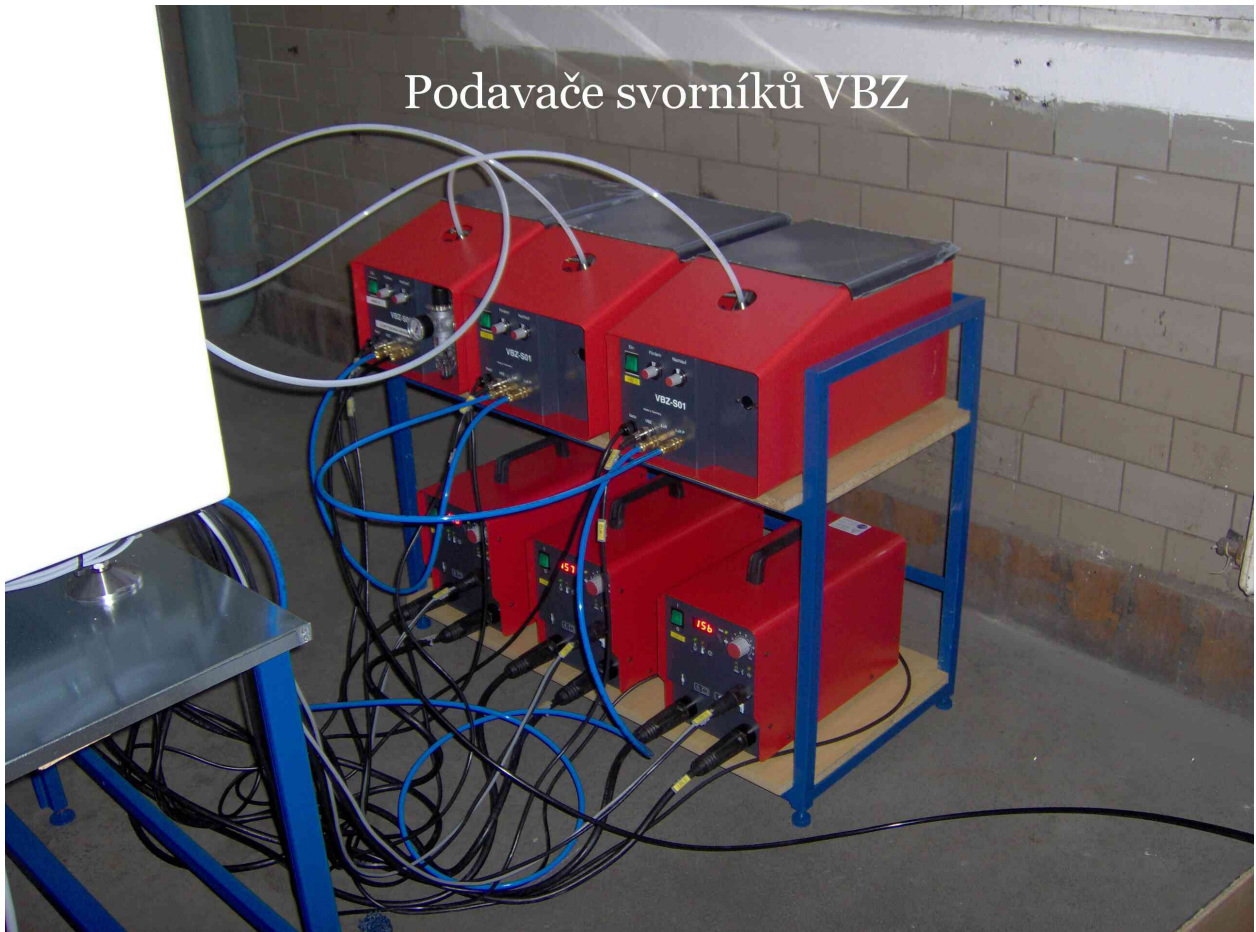
MAS 03	
Svařovací rozsah (mm)	Ø 3 – 8
Materiál (svorník/ plech)	ocel, nerez, mosaz a hliník
Svařovací čas (msec)	1 – 3
Kadence (ks/ min)	až 25 ks/ min (dle nasazení a průměru)
Připojení (V/ Hz)	220 / 50
Jištění (A)	10 AT
Ochranná třída	IP 23
Váha (kg)	80



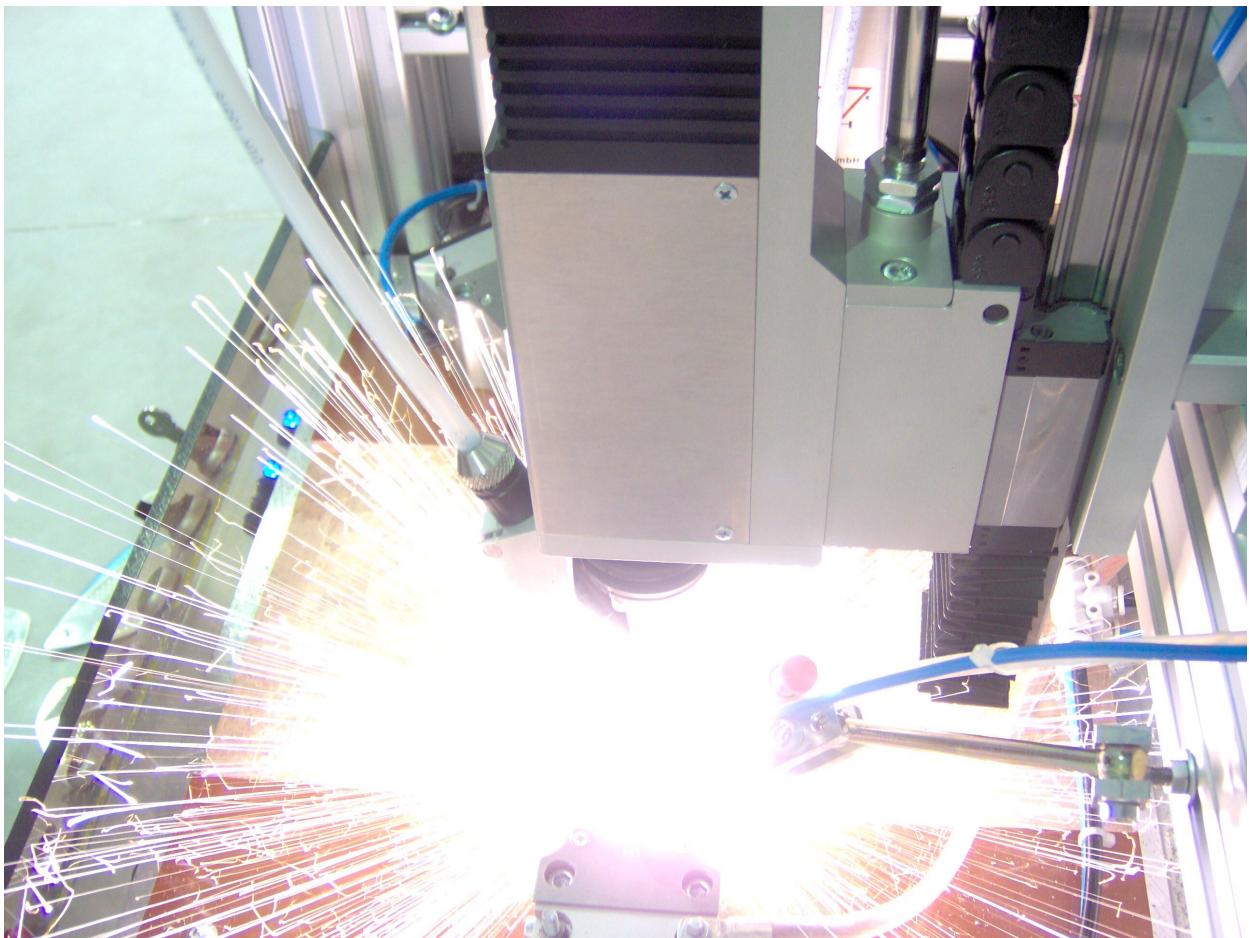
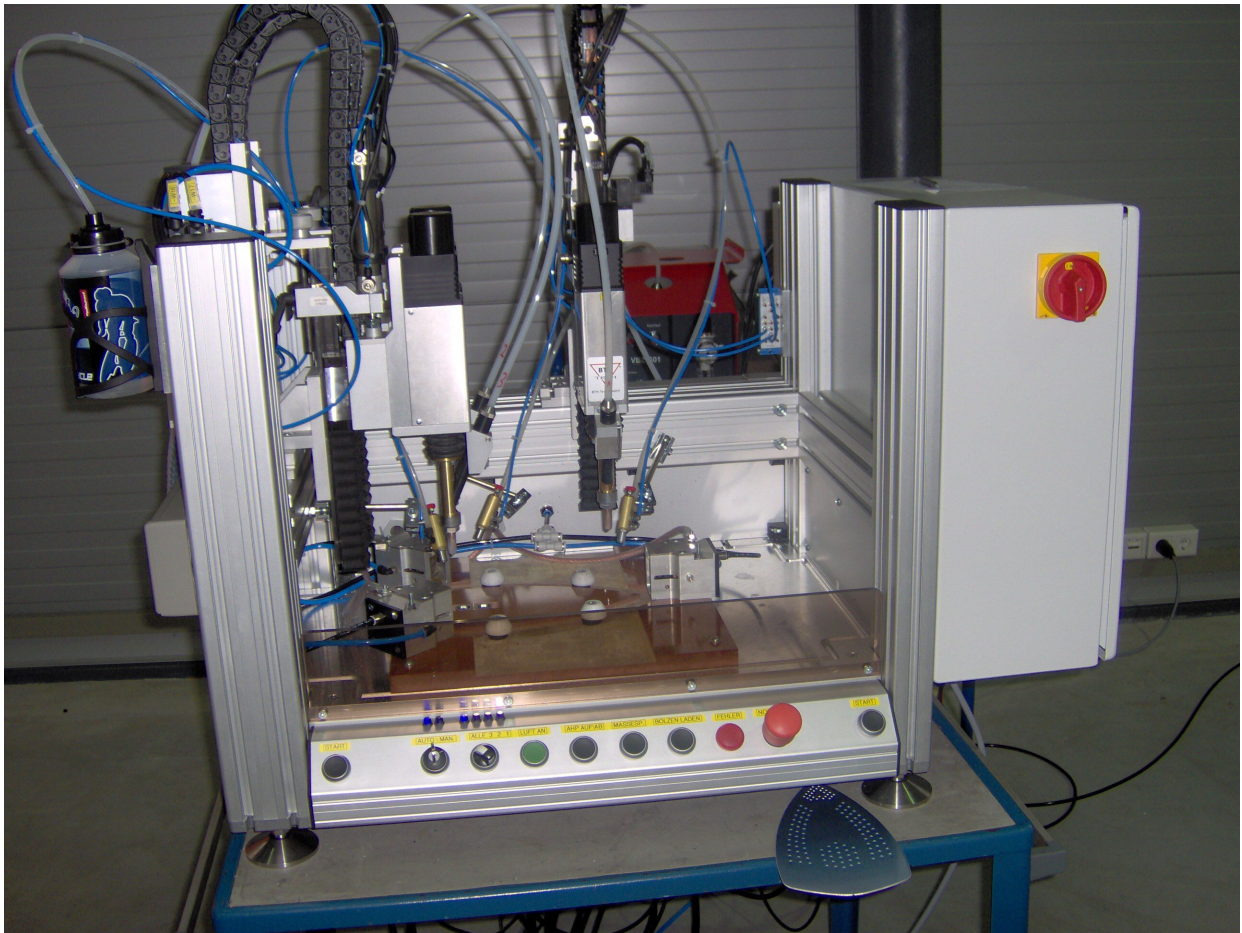




Detail předstříku vody pro svařování hliníku



Podavače svorníků VBZ



 **PROWELD**