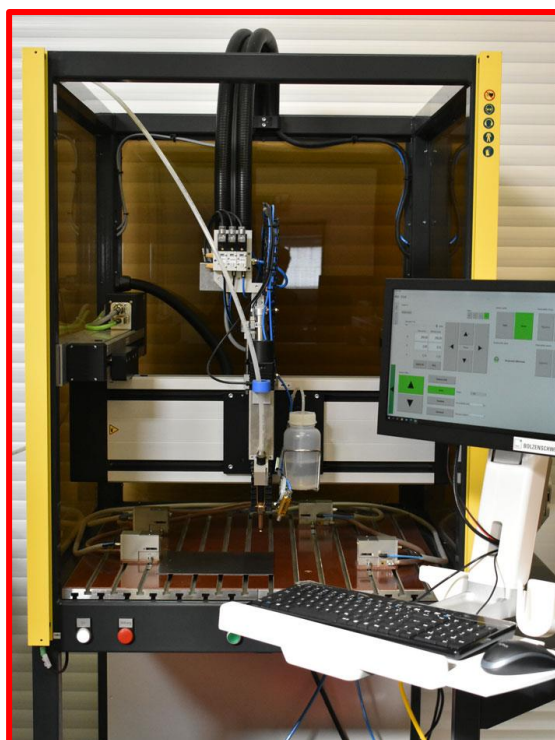


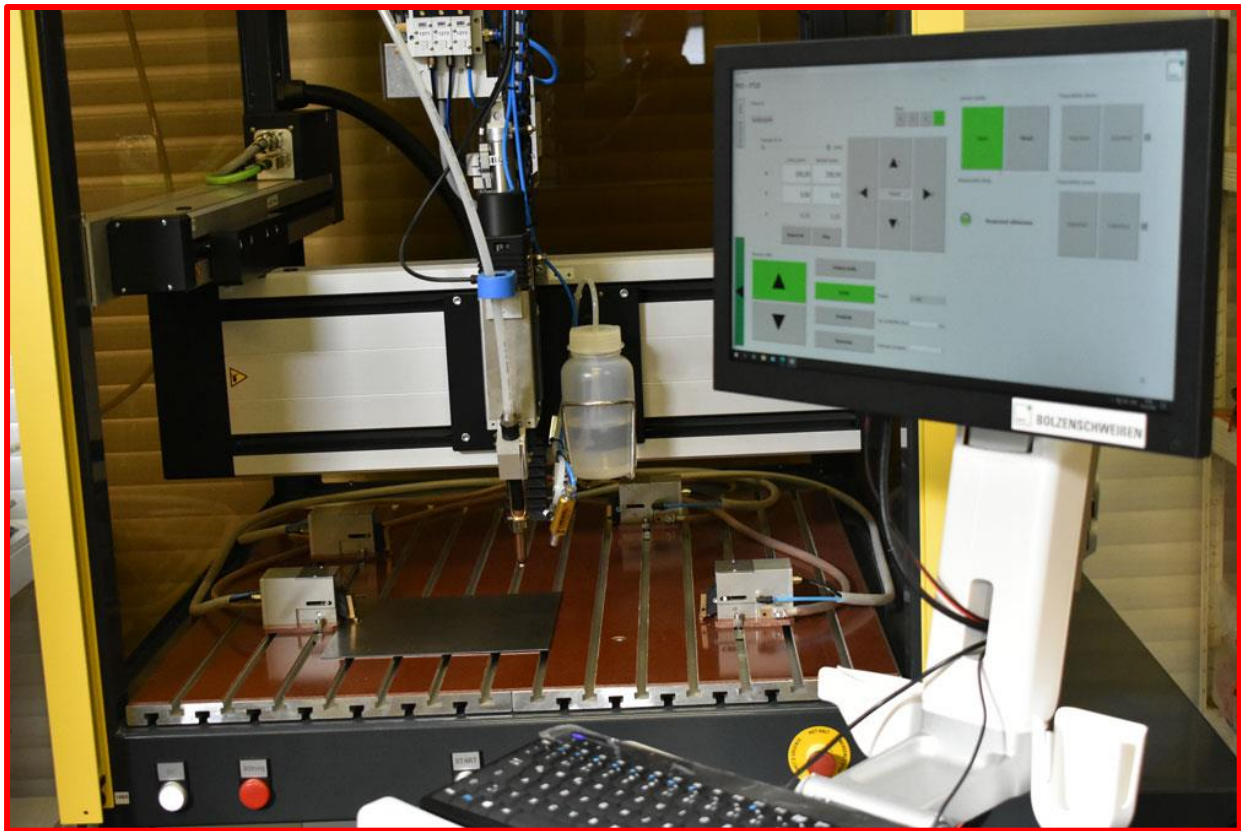
CNC zařízení pro přivařování svorníků F4050

CNC svařovací zařízení je určeno pro plně automatický provoz přivařování svorníků pro průměrový rozsah M3 – M8, hrotovým zážehem (kondenzátorovým výbojem). Stroj je vybaven svařovacím zařízením PRO-C 1500 nebo PRO-C 1000 (132.000/ 88.000/ 44.000 μ F), podavačem svorníků VBZ a svařovací hlavou KHA-200F. Pracovní zdvih cca 80 mm zajišťuje zařízení AHP-80.

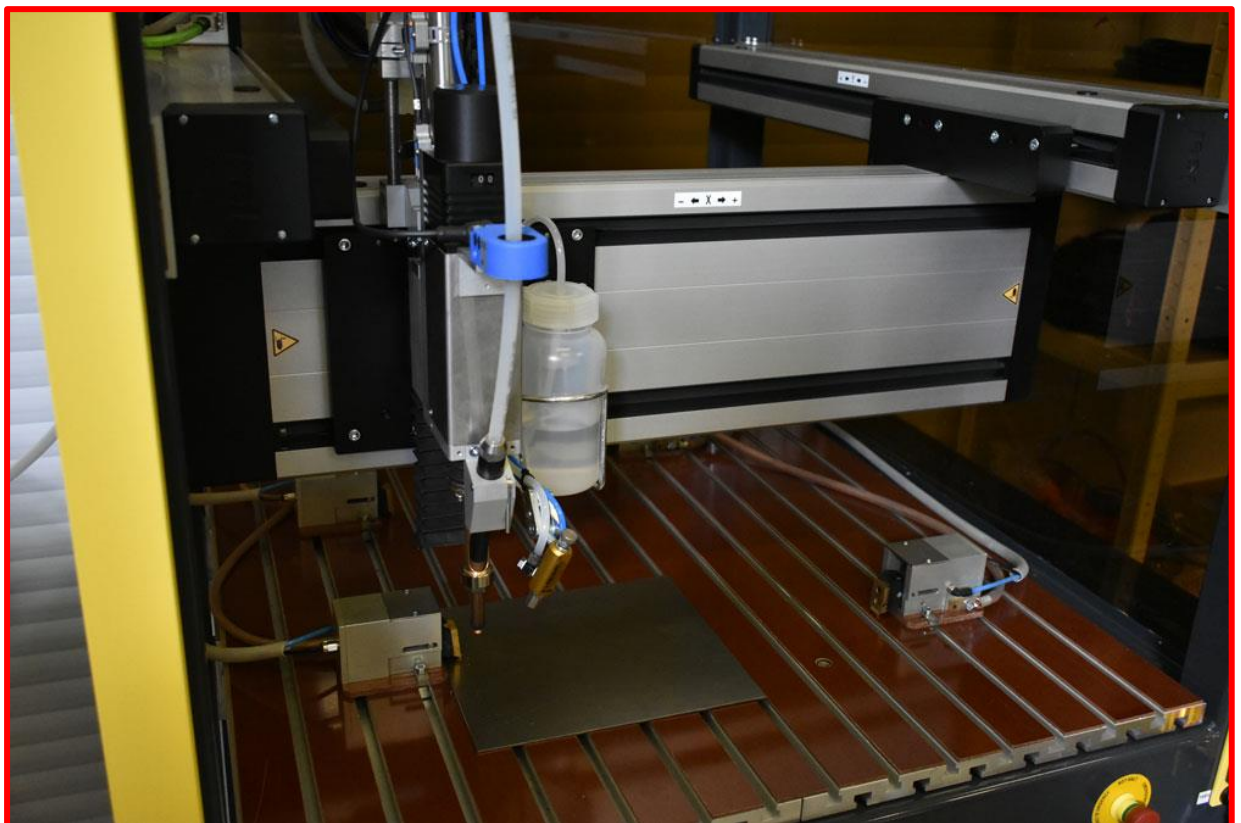
Velikost stolu je 400 x 500 mm. Ochrana tohoto prostoru je z hnědého plexiskla ve šroubované konstrukci z hliníkových profilů a v místě vkládání kusů je umístěna bezpečnostní světelná závora. Ovládání zařízení se provádí pomocí klávesnice, která je pod víceřádkovým displejem. Svařování je zajištěno pomocí tlačítka start pod displejem. Software PRO-STUD je vyvinut speciálně pro přivařování svorníků a umožňuje načítání souborů DXF, včetně převaděče. Součástí stroje standardně taky ovládací panel s vlastním PC.

CNC svařovací zařízení	
Svařovací rozsah (mm)	Ø 3 – 8
Materiál (svorník/ plech)	ocel, nerez, mosaz a hliník
Kapacita kondenzátorů (μ F)	132.000/ 88.000/ 44.000
Svařovací čas (msec)	1 - 3
Kadence (ks/ min)	dle nasazení a průměru
Vybavení	Ventilátor, řízení mikroprocesorem a displej
Připojení (V/ Hz)	230/ 50
Jištění (A)	10 AT
Ochranná třída	IP 23
Rozměry (mm)	Cca 1.000 x 1.000 x 2.000
Váha (kg)	750 kg



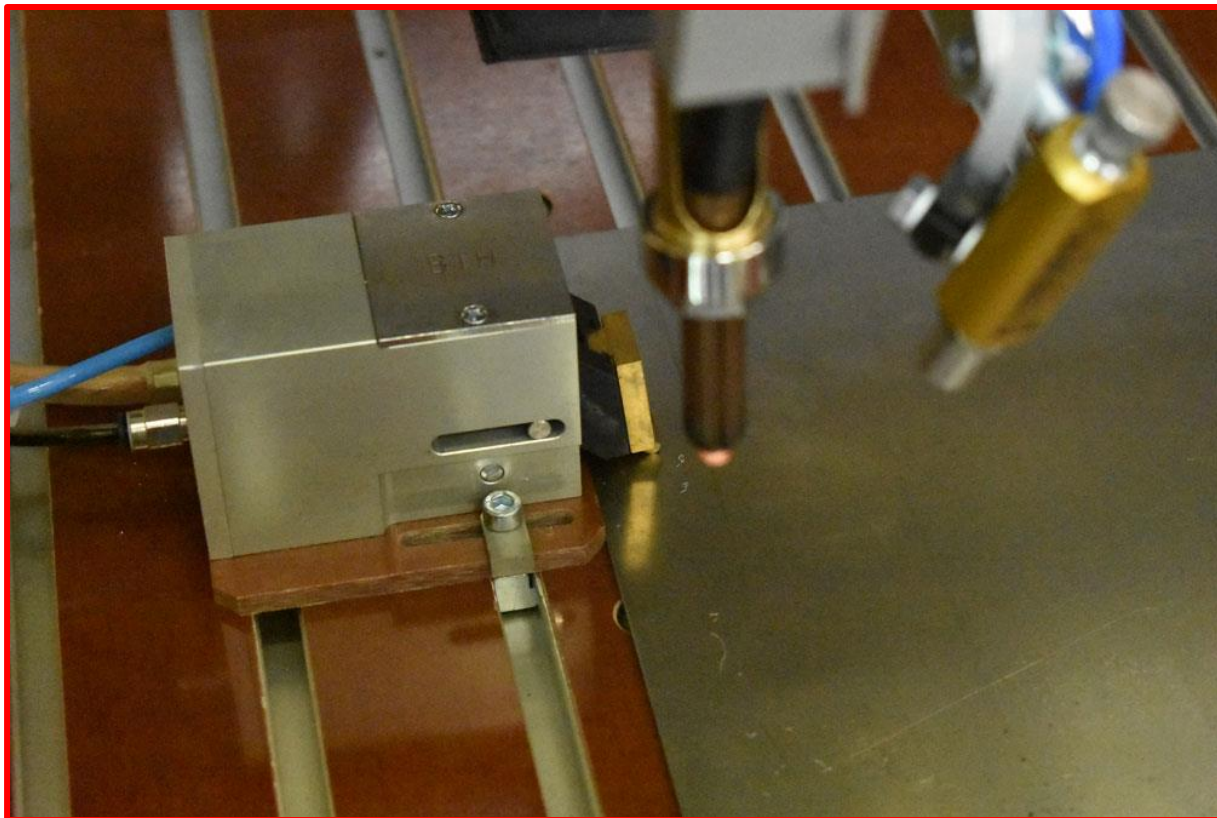


Pohled na pracovní plochu a integrovaný počítač s klávesnicí

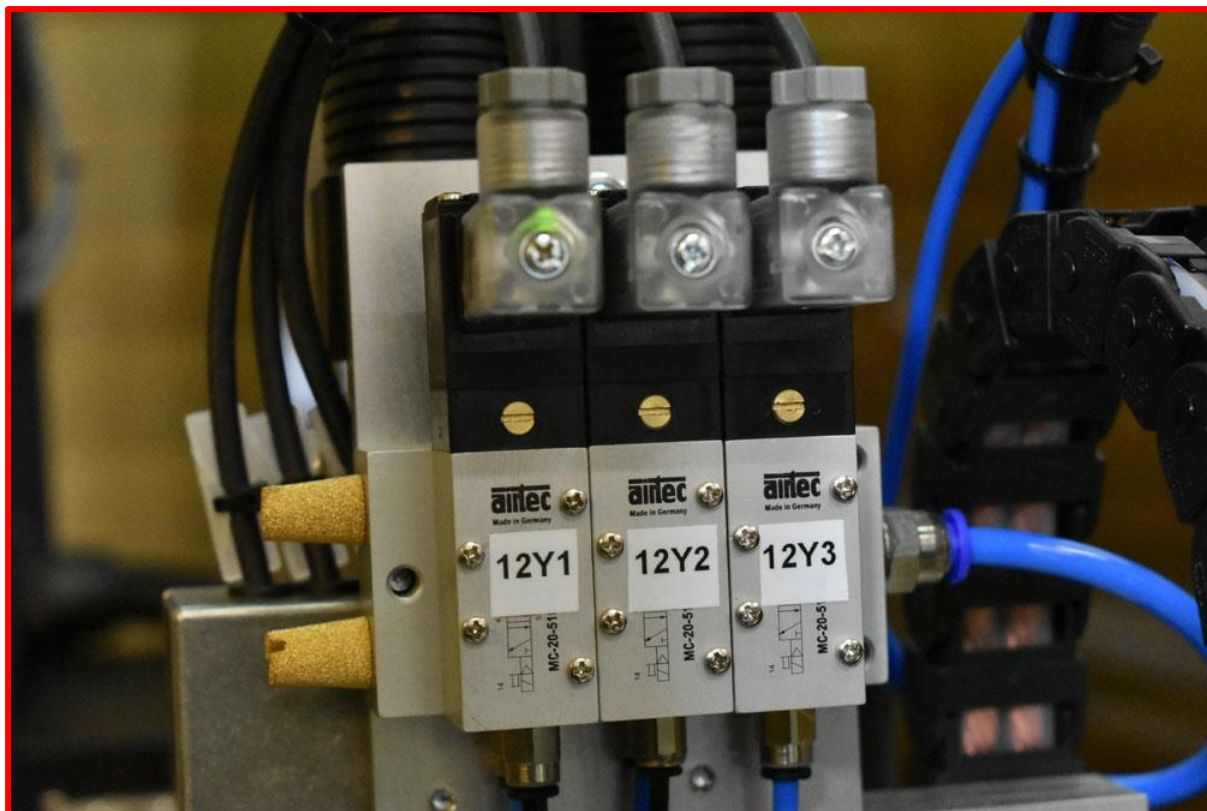


Pojzdové osy CNC





Pneumatická upínka, kleština se svorníkem a předstřík



Ovládací ventily (možnost ručního ovládání)