

GD-12

(vyhodnocování zdvihu, hloubky průvaru a rychlosti vnoření do tavné lázně)

Svařovací pistole určená pro přivařování svorníků zdvihovým zážehem. Umožňuje přivařování v rozsahu 2 – 12 mm.

Typ svorníku dle ČSN EN ISO 13918.

Svařovací pistole nabízí vyrovnávání délkových tolerancí ± 2 mm a možnost nastavení zdvihu v rozsahu 0 – 2,5 mm. Nastavování zdvihu umožňuje oproti původní verzi PHM – 10, resp. PHM – 12, větší variabilitu při nastavování pistole pro jednotlivé úkoly. Krok nastavování je 0,1 mm a speciálně pro přivařování pod ochrannou atmosférou a hliníku je tato možnost zásadní.

Při nasazení pistole s mikroprocesorem řízeným svařovacím strojem (PRO-D, PRO-I a PRO-C) je možné odečítat na displeji velikost zdvihu, hloubky průvaru a rychlost vnoření do tavné lázně.



GD – 12	
Svařovací rozsah (mm)	Ø 2 – 12
Materiál (svorník/ plech)	ocel, nerez a žáruvzdorná ocel a hliník
Délka svorníků (mm)	10 – 500, s příslušenstvím libovolná
Svařovací kabelace (m / mm ²)	5,0 / 35
Koncovka kabelace	12 pólová
Rozměry (mm)	57x163x180
Váha (kg)	1,4
Způsob přivařování	zdvihový zážeh

