



Certifikát svářečského operátora/seřizovače

3	Postup svařování WPS:	012023, 022023, 032023, 042023	Zkuš. org.:
3	Číslo dokladu:	12/039005	Ing. Tomáš Gurčík
4	Jméno svářeče:	Ing. POSPÍŠIL David	CS Lloyd Praha
5	Průkaz (ID svářeče):	5002173	Číslo zkoušky: 12-027/69902
6	Druh průkazu:	Občanský průkaz	
7	Datum a místo narození:	20.03.1969, Ostrava	
8	Zaměstnavatel:	OSVČ	
9	Předpis / zkušební norma:	ČSN EN ISO 14732:2014	
		Doc. EWF-647	
10	Znalosti funkce:	vyhověl	
11	Odborné znalosti:	nezkoušen	



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Proces svařování EN ISO 4063:	783
14	Svařovací jednotka:	BTH-TECH, PRO I-1300
15	Řídící jednotka:	PRO-I1300
16	Přímá/nepřímá VT:	přímá
17	Automatické řízení délky oblouku:	ano
18	Automatické sledování dráhy:	ne
19	Poloha svařování:	PA
20	Jednousesnkový/vícesousesnkový svar:	jednousesnkové svařování
21	Podložení svaru:	ano
22	Svařování s přídavným materiálem:	ne

23 Doplnující údaje o zkoušce: EN ISO 14732 783 P BW 1.2 nm t20 PA mb sl
 24 Kvalifikace je na základě: výrobní zkoušky nebo zkoušky vzorku z výroby [4.1 d])
 25 Obnovení platnosti podle: [5.3 a])
 26 Další informace jsou dokladovány na protokolu o zkoušce a postupu svařování a WPQR č. 5852301, 5852602, 5852603, 5852604

27 Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným
 28 dozorem pro dalších 6 měsíců

30	Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
31			
32			
33			

Datum zkoušky: 10.03.2023
 Platné do: 09.03.2029
 Den vydání: 14.03.2023
 Schválil: Ing. Lukáš Turza, Ph.D.





Certifikát svářečského operátora/seřizovače

3 Postup svařování WPS: **012023, 022023, 032023, 042023**
3 Číslo dokladu: **12/039004**
4 Jméno svářeče: **Bc. KARAS Michal**
5 Průkaz (ID svářeče): **5002195**
6 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
7 Datum a místo narození: **05.11.1984, Příbram**
8 Zaměstnavatel: **OSVČ**
9 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 14732:2014
Doc. EWF-647**
10 Znalosti funkce: **vyhověl**
11 Odborné znalosti: **nezkoušen**

Zkuš. org.:
Ing. Tomáš Gurčík
CS Lloyd Praha
Číslo zkoušky: 12-027/69901



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Proces svařování EN ISO 4063: 783	783
14	Svařovací jednotka: BTH-TECH, PRO I-1300	bez omezení
15	Řídící jednotka: PRO-I1300	bez omezení
16	Přímá/nepřímá VT: přímá	přímá
17	Automatické řízení délky oblouku: ano	ano
18	Automatické sledování dráhy: ne	ano/ne
19	Poloha svařování: PA	PA; rot. T D \geq 75: PA
20	Jednousesnkový/vicesousesnkový svar: jednousesnkové svařování	pouze jednousesnkové svařování
21	Podložení svaru: ano	ano
22	Svařování s přídavným materiálem: ne	bez omezení

23 Doplnující údaje o zkoušce: EN ISO 14732 783 P BW 1.2 nm t20 PA mb sl
24 Kvalifikace je na základě: výrobní zkoušky nebo zkoušky vzorku z výroby [4.1 d])
25 Obnovení platnosti podle: [5.3 a])
26 Další informace jsou dokladovány na protokolu o zkoušce a postupu svařování a WPQR č. 5852301, 5852602, 5852603, 5852604

27 Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným
28 dozorem pro dalších 6 měsíců

30	Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
31			
32			
33			

Datum zkoušky: 10.03.2023
Platné do: 09.03.2029
Den vydání: 14.03.2023
Schválil: Ing. Lukáš Turza, Ph.D.

