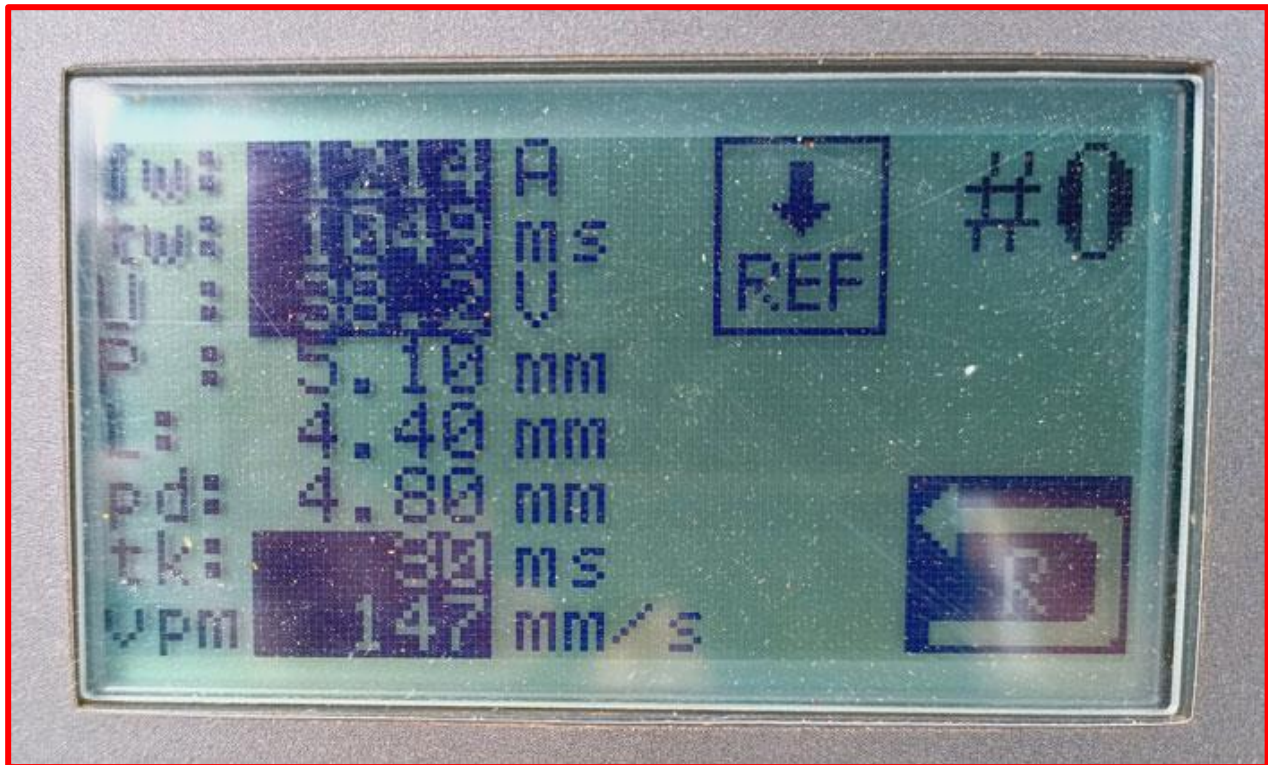


**PŘIVAŘOVÁNÍ SPŘAHOVACÍCH TRNŮ
SD 16 x 100 skrz plech na profily ocelové
konstrukce nástavby/rekonstrukce
Praha Hostivař**

| | |
|--|--|
| <i>Termín</i> | 13.KT/2023 |
| <i>Dodavatel</i> <i>Svařovací práce provedl</i> <i>Svářečský dozor</i> | PROWELD STUD WELDING s.r.o. Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE |
| <i>Dodavatel svařovacího stroje</i> <i>Výrobce spřahovacích trnů</i> | Bolte GmbH Bolte GmbH |
| <i>Typ svařovacího stroje a pistole</i> | POWER PACKAGE 2 x PRO-I 1300 a GD-22s |
| <i>Maximální nastavitelné parametry svařovacího stroje a pistole</i> | Svařovací proud: 2.100 A Svařovací čas: 1.500 msec Zdvih pistole: 0,5-6,0 mm |
| <i>Elektro připojení</i> | 63 A |
| <i>Rozměr přivařovaného trnu</i> | SD 16 x 100 S235 |

Nastavené parametry

Svař. proud: 1.250 A
Svařovací čas: 1.000 msec
Předsazení trnu: 5,0 mm
Zdvih: 4,0 mm



Prodloužení kabelace

Síťová: 15 a 2 x 25 m
Svařovací: 10 m



Postup provádění a hodnocení

Postup provádění

Nastavení stroje i pistole standardní, na základě zkušeností, s přihlédnutím ke stavu profilů i vlnitého pozinkovaného plechu.

V rámci zkušebních svarů proveden jeden svar, u kterého jsme provedli zkoušku ohnutím dle normy ČSN EN ISO 14555. Vzhledem k pozitivnímu výsledku zkoušky jsme přivařili dalších 10 svarů, u kterých jsme prováděli kontrolu zkrácení trnů a kontrolu rozlití taveniny okolo trnu. Vzhledem k tomu, že svary byly v pořádku jsme započali s přivařováním.

Zemnicí kleště byly upevněny na trny na konstrukci profilů a přepojovány na aktuálně prováděný profil.

V místech, kde byly uloženy na sebe 3 plechy na sebe a navíc ve třech případech, prováděny opravy.

**Celkem jich bylo 7 ks.
Z celkového počtu svarů 195 ks je to cca 3 %, což je příznivý výsledek.**

Kontrola svarů/pevnost

U všech přivařených svorníků byl odstraněn keramický kroužek a provedena vizuální kontrola taveniny a kontrola kladivem. Pokud trn „nezvonil“ byl odstraněn a přivařen trn nový, viz. výše v celkovém počtu 35 ks.