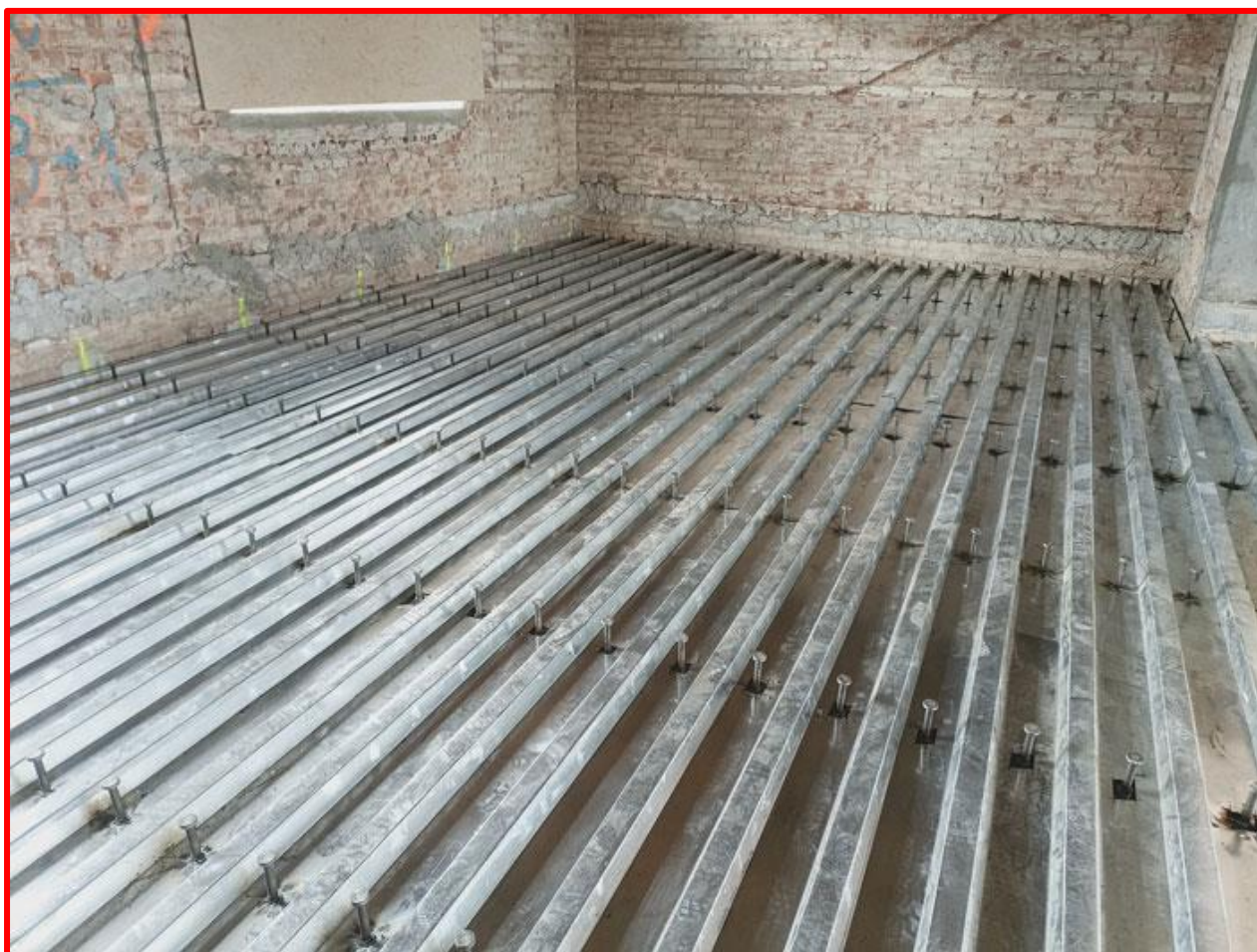


**PŘIVAŘOVÁNÍ SPŘAHOVACÍCH TRNŮ  
SD 16 x 100 skrz plech na profily  
rekonstruovaných stropů obytné budovy  
v Brně**

<i>Termín</i>	<b>37.KT/2022</b>
<i>Dodavatel</i> <i>Svařovací práce provedl</i> <i>Svářečský dozor</i>	<b>PROWELD STUD WELDING s.r.o.</b>  <b>Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE</b>  <b>Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE</b>
<i>Dodavatel svařovacího stroje</i> <i>Výrobce spřahovacích trnů</i>	<b>Bolte GmbH Bolte GmbH</b>
<i>Typ svařovacího stroje a pistole</i>	<b>POWER PACKAGE 2 x PRO-I 1300 a GD-22s</b>
<i>Maximální nastavitelné parametry svařovacího stroje a pistole</i>	<b>Svařovací proud: 2.100 A Svařovací čas: 1.500 msec Zdvih pistole: 0,5-6,0 mm</b>
<i>Elektro připojení</i>	<b>63 A</b>
<i>Rozměr přivařovaného trnu</i>	<b>SD 16 x 100 S235</b>

<i>Nastavené parametry</i>	<b>Svař. proud: 1.300 A</b> <b>Svařovací čas: 1150 msec</b> <b>Předsazení trnu: 5,0 mm</b> <b>Zdvih: 3,7 mm</b>
<i>Prodloužení kabelace</i>	<b>Síťová: 15 m</b> <b>Svařovací: 10 m</b>



<b>Postup provádění a hodnocení</b>	
<i>Postup provádění</i>	<p><b>Zkouška provedena přímo na profil konstrukce, zkontrolovány prvních 5 ks. Vizuální i ohybová zkouška vyhovující, proto bylo započato se svařováním.</b></p> <p><b>Zemnicí kleště byly upínány na jednotlivé konce profilů.</b></p> <p><b>U profilů, kde byly plechy dobře položeny, tzn. ležely přímo na profilech bylo svařování bez problémů.</b></p> <p><b>Několik profilů bylo ale o cca 1 cm níže než ostatní. V těchto případech mezera mezi plechem a profilem byla příliš velká a docházelo k zhasínání EO. Proto byly do plechu vysekány díry a svařování probíhalo přímo na profil.</b></p> <p><b>Opravováno asi 10 ks trnů. Tam, kde byla mezera mezi plechem a profilem, což bylo viditelné ze spodního patra byly vysekány díry pro svar.</b></p>
<i>Kontrola svarů/pevnost</i>	<p><b>U všech přivařených svorníků byl odstraněn keramický kroužek a provedena vizuální kontrola a kontrola kladivem.</b></p> <p><b>Pokud byla tavenina nerovnoměrná, byl proveden ohyb trnu na cca 15-20°.</b></p>

