

**PŘIVAŘOVÁNÍ SPŘAHOVACÍCH TRNŮ  
SD 22 x 125, SD 22 x 250 a SD 19 x 125, IV.  
etapa rekonstrukce lihovaru Praha  
Smíchov**

<i>Termín</i>	<b>24.KT/2022</b>
<i>Dodavatel</i>  <i>Svařovací práce provedl</i>  <i>Svářečský dozor</i>	<b>PROWELD STUD WELDING s.r.o.</b>  <b>Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE</b>  <b>Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE</b>
<i>Dodavatel svařovacího stroje Výrobce spřahovacích trnů</i>	<b>Bolte GmbH Bolte GmbH</b>
<i>Typ svařovacího stroje a pistole</i>	<b>POWER PACKAGE 2 x PRO-I 1300 a GD-22s</b>
<i>Maximální nastavitelné parametry svařovacího stroje a pistole</i>	<b>Svařovací proud: 2.100 A Svařovací čas: 1.500 msec Zdvih pistole: 0,5-6,0 mm</b>
<i>Elektro připojení</i>	<b>63 A</b>
<i>Rozměr přivařovaného trnu</i>	<b>SD 22 x 125, SD 22 x 250 a SD 19 x 125 S355</b>

*Nastavené parametry*

**Svař. proud: 2.000 A**  
**Svařovací čas: 1,4 sec**  
**Předsazení trnu: 5,5 mm**  
**Zdvih: 4,5 mm**  
**Tl. plechu: 24 mm**

*Prodloužení kabelace*

**Sítová: 15 a 25 m**  
**Svařovací: 10 m**



## **Postup provádění a hodnocení**

*Postup provádění*

**S ohledem na již odzkoušené a hodnoty, byly přivařeny trny přímo na profil a byla provedena u prvních 10 ks jejich zkouška, a to jak u všech druhů trnů i délek.**

**Vizuální zkouška vyhovující, zkouška ohybem dle podmínek ČSN EN ISO 14555, tedy ohybem neprováděna.**

**Při vizuální kontrole vyhodnocována velikost, celistvost a vzhled, barva, taveniny.**

**Zemnicí kleště připevňovány přímo ocelovou konstrukci a jednotlivé profily. Vzhledem k tomu, že se trny přivařují mimo konstrukci a následně se budou montovat je přístup pro možnost upnutí zemnicích kleští optimální.**

**Povrch očištěn broušením v místě svaru bezprostředně před svařováním.**

**Z celkového počtu přivařených trnů, cca 900 ks, byla neuzavřená tavenina kolem trnu u 8 ks. Trn byl odzkoušen ohybem na 15 ° dle ČSN EN ISO 14555. Oprava jinou svařovací metodou nebude provedena.**

**Jeden trn nevydržel ohyb na 15°, proto byl odstraněn, místo přebroušeno a přivařen trn nový.**

**Neshoda způsobena zřejmě větrem (foukání oblouku ve směru větru) případně výkyvy v síti.**

*Kontrola svarů/pevnost*

**U všech přivařených svorníků byl odstraněn keramický kroužek a provedena vizuální kontrola a kontrola kladivem.**



