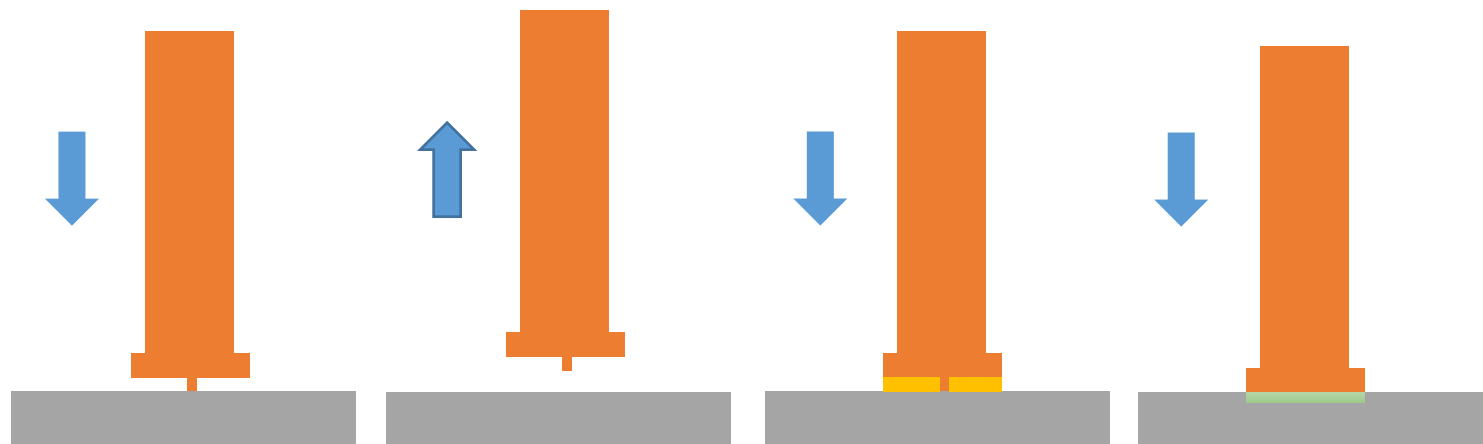


## Přivařování svorníků hrotovým zážehem (kondenzátorové) se zdvihem



Usazení svorníku do polohy

Nadzdvihnutí podle nastavení  
svařovací pistole

Svorník se vrací proti plechu  
a při kontaktu zapálení EO

Svorník je vtlačěn do tavné zóny,  
po zchlazení je přivařen